



3D-принтер Ender-3

Руководство пользователя

- ◆ Это руководство к 3D-принтеру Ender-3.
- ◆ Выберите корректное входящее напряжение, с соответствующее вашей местной сети (230В или 115В)
- ◆ В связи с обновлениями ПО/прошивки и различий в моделях в данном руководстве могут быть не указаны новые версии.
- ◆ Подробная инструкция по эксплуатации находится на TF-карте.



Примечания

1. Не используйте принтер не по назначению, чтобы избежать травм и повреждения оборудования.
2. Не ставьте принтер рядом с источниками нагрева или легковоспламеняемыми/ взрывоопасными объектами. Рекомендуется поместить его в хорошо проветриваемом незапыленном помещении.
3. Не подвергайте принтер воздействию сильной вибрации, так как это может привести к ухудшению качества печати.
4. Перед использованием экспериментальных или необычных нитей рекомендуется использовать стандартные нити - ABS или PLA – для калибровки и испытания устройства.
5. Не используйте другие шнуры питания, кроме поставляемого в комплекте. Всегда используйте вилку с тремя контактами.
6. Не касайтесь наконечника или поверхности печати во время работы, так как они могут быть горячими. Не касайтесь устройства во время эксплуатации во избежание ожогов и травм.
7. Не надевайте перчатки и свободную одежду во время эксплуатации принтера. Такая одежда может зацепиться за подвижные элементы принтера и привести к ожогам, травмам или повреждению принтера.
8. Всегда используйте предоставленные инструменты для очищения остатков материала с наконечника принтера. Не касайтесь его руками до того, как он остынет. Это может привести к травмам.
9. Очищайте принтер как можно чаще. Всегда отключайте питание во время очищения и используйте сухую тканью, чтобы убрать пыль, остатки пластика и другие материалы с рамы, направляющих и колесиков. Используйте очиститель для стекол или изопропиловый спирт для очищения поверхности платформы перед каждым использованием.
10. Дети младше 10 лет не должны использовать принтер без наблюдения взрослых.

Содержание

1. Введение	1	5. Установка ПО	5
2. Информация об экране	2	6. Подготовка к печати	6
3. Заправка нити	3	7. Решение проблем	7
4. Выравнивание платформы	4	8. Схема электропроводки	8

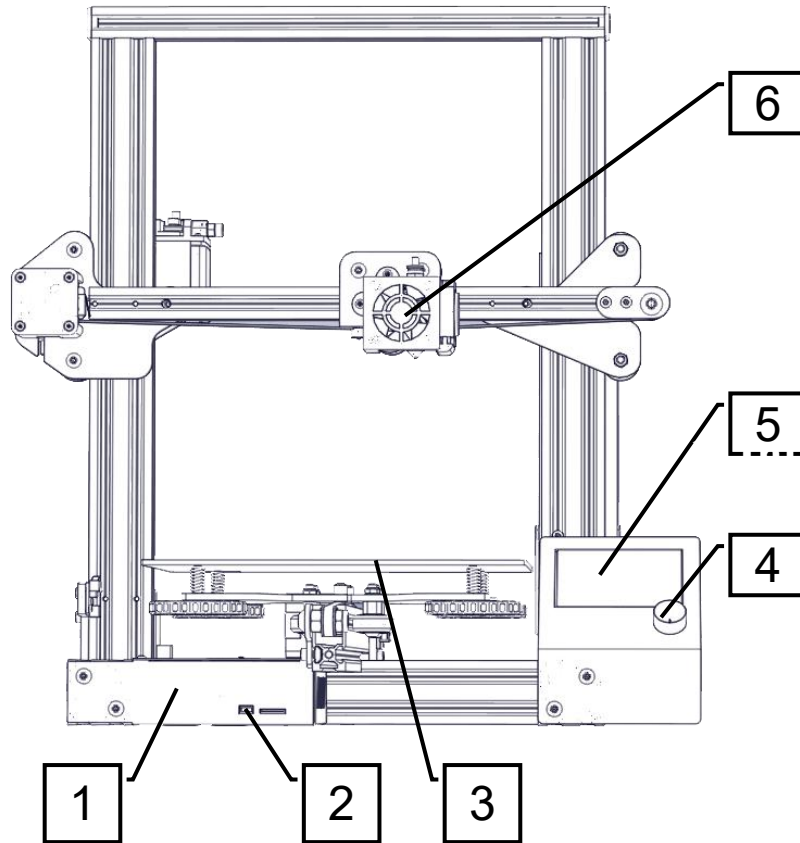
Предисловие

Дорогие покупатели:

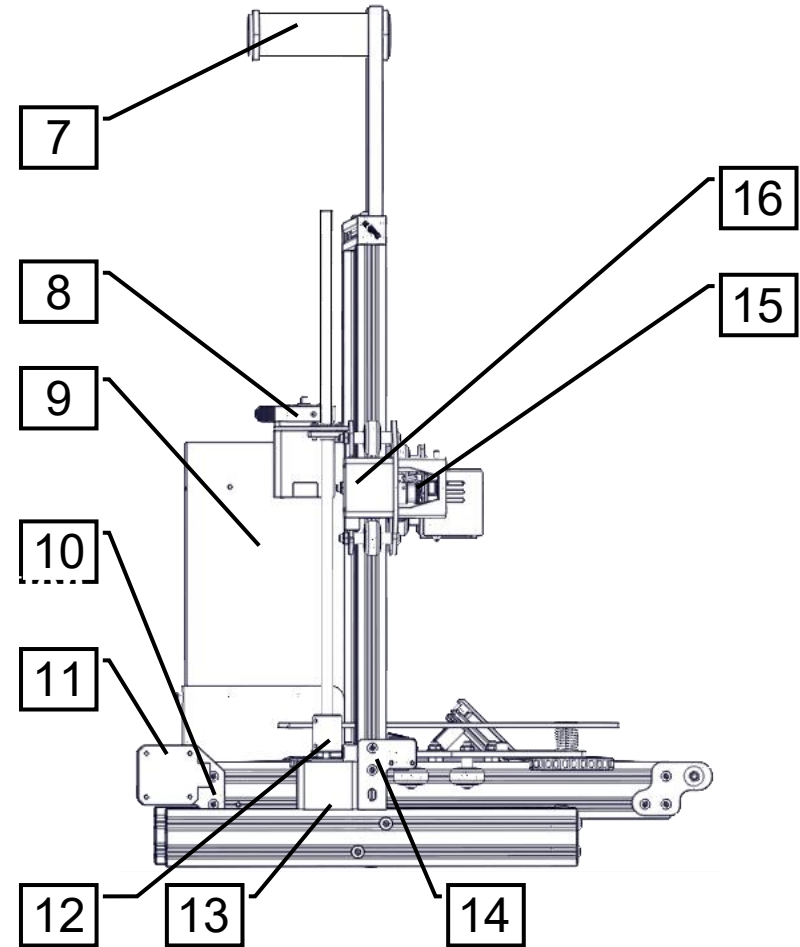
Спасибо, что выбрали наше устройство. Для получения наилучшего опыта использования ознакомьтесь с инструкциями перед эксплуатацией принтера. Наша команда обслуживания 3D-принтеров всегда готова вам помочь. Свяжитесь с нами по телефону или электронной почтой, указанным в конце данного руководства в случае возникновения каких-либо проблем с принтером. Для получения наилучшего опыта использования нашего устройства вы можете ознакомиться с инструкциями к принтеру следующими способами:

1. Изучить инструкции и видео на TF-карте.
2. Перейти на наш сайт www.creality3d.cn. Там вы найдете релевантную информацию о программном обеспечении/оборудовании, контакты, а также инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

1. Введение



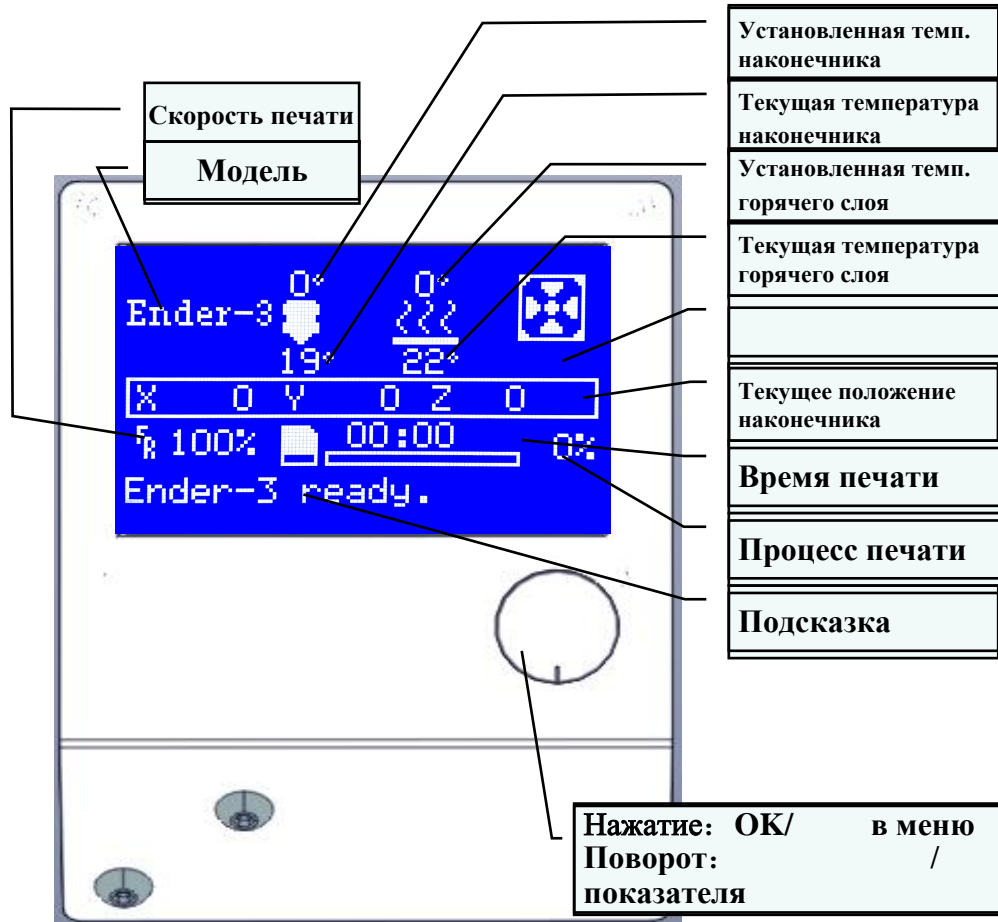
- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Коробка управления | 5. Дисплей |
| 2. TF-слот и USB-порт | 6. Наконечник в сборе |
| 3. Поверхность печати | 7. Держатель катушки |
| 4. Ручка управления | 8. Экструдер (E) |



- | | |
|------------------------|------------------------|
| 9. Питание | 13. Степпер оси Z |
| 10. Ограничитель оси Y | 14. Ограничитель оси Z |
| 11. Степпер оси Y | 15. Ограничитель оси X |
| 12. Стыковка | 16. Степпер оси X |

2. Информация об экране

Отображаемая информация

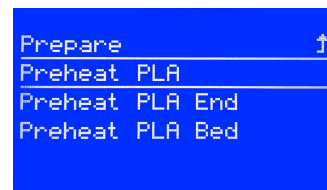
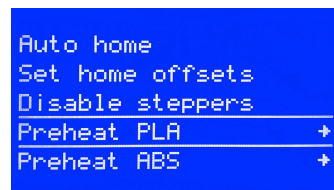
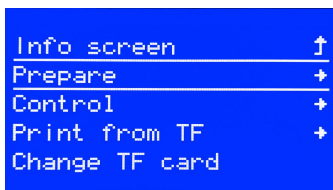


Общие функции		
Меню	Под-меню	Описание
↑ Инфо-экран ↑	↑ главное ↑	Назад
Подготовка→	Движение оси→	Движение осей X Y Z или экструдера
	Авто начальная позиция	Возврат к нулю
	Настройка начальной позиции	
	Отключение степперов	Движение осей X Y Z вручную
	Прогрев PLA	
	Прогрев ABS	
Управления→	Охлаждения	Закрытие и охлаждение наконечника
	Температура→	Нагревание наконечника и ложа или смена скорости вентилятора
Нет TF-карты/ Печать с TF-карты	Выбор модели для печати	
Иниц. TF-карты /Заменить TF-карту		
О принтере		
Печать		
Настройка→	Скорость	Изменение скорости печати
	Наконечник	Изменение температуры
	Ложе	Изменение температуры
	Скорость вентилятора	Изменение скорости вентилятора
	Струя	Изменение струи нити
	Замена нити	
Пауза печати		
Остановка печати		

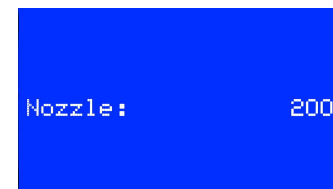
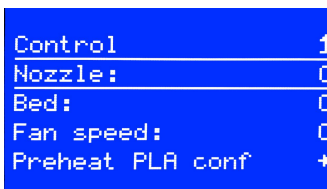
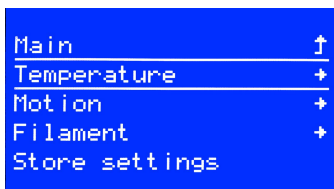
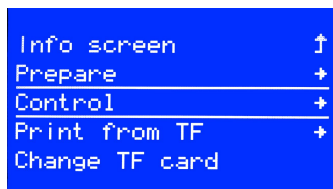
3. Заправка нити

1. Подогрев

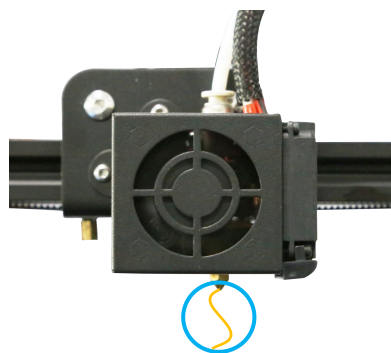
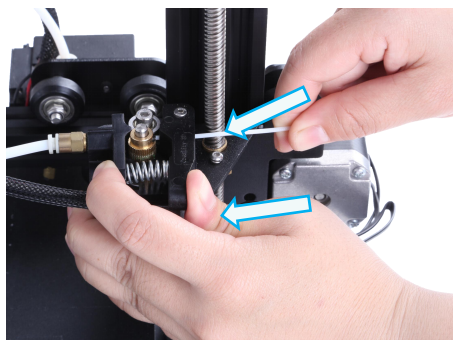
Метод 1



Метод 2



2. Подача



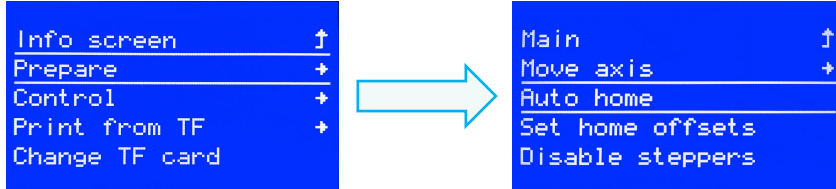
Совет: Замена нити

1. Отрежьте нить у экструдера и медленно вставляйте новую пока она не войдет в PTFE-трубку.
2. Подогрев наконечника. Нажмите и удерживайте экструдер, достаньте старую нить и вставьте новую.

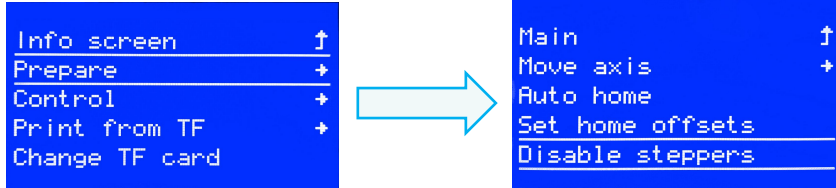
Зажмите и удерживайте экструдер, а затем вставьте нить 1,75 мм в небольшое отверстие в экструдере. Продолжайте подачу, пока не увидите,

как нить выходит из наконечника.

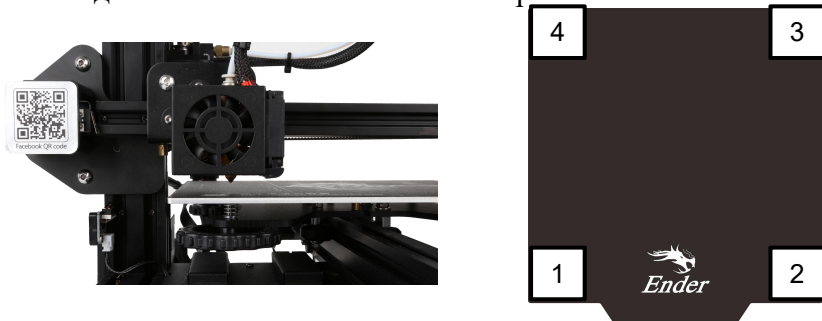
4. Выравнивание платформы



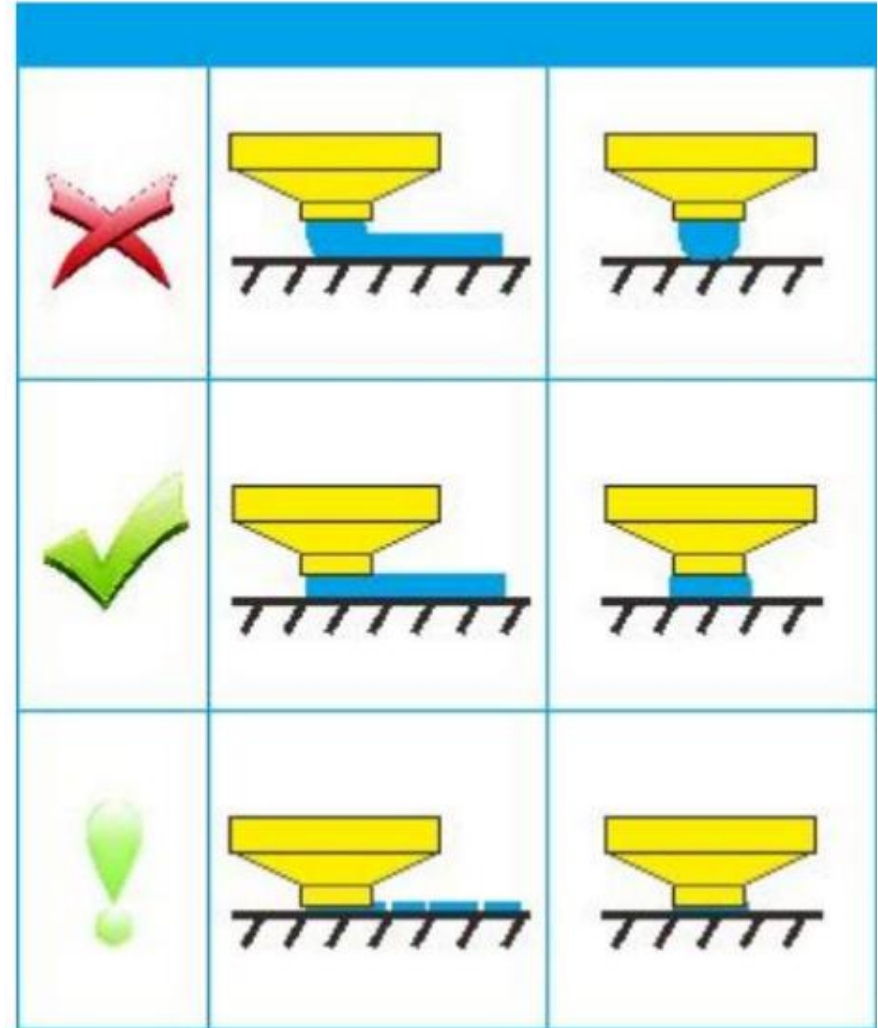
1. Подготовка → Авто начальная позиция. Подождите пока наконечник переместится в левую/переднюю часть платформы.



2. Подготовка → Отключение стейперов



3. Переместите наконечник к левому/переднему винту и отрегулируйте высоту платформы, поворачивая ручку вниз. Используйте лист бумаги A4 (стандартная бумага для принтера) для регулировки. Убедитесь, что наконечник слегка касается бумаги.
4. Завершите регулировку во всех 4 углах.
5. При необходимости повторите вышеописанные шаги 1-2 раза.



5. Установка ПО



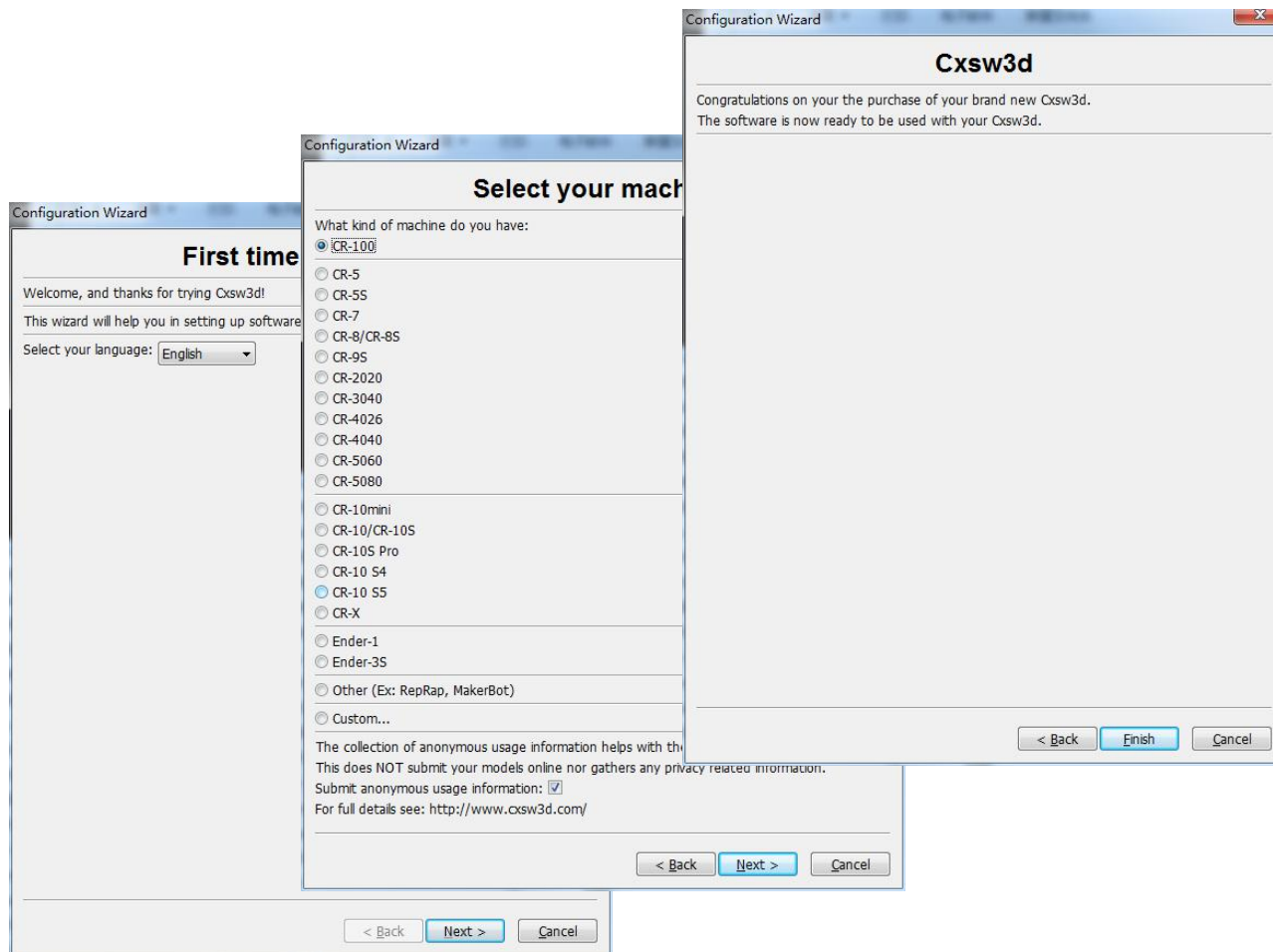
Creality
Slicer_1.2.3

1. Двойной клик
для установки ПО.



Creality Slicer

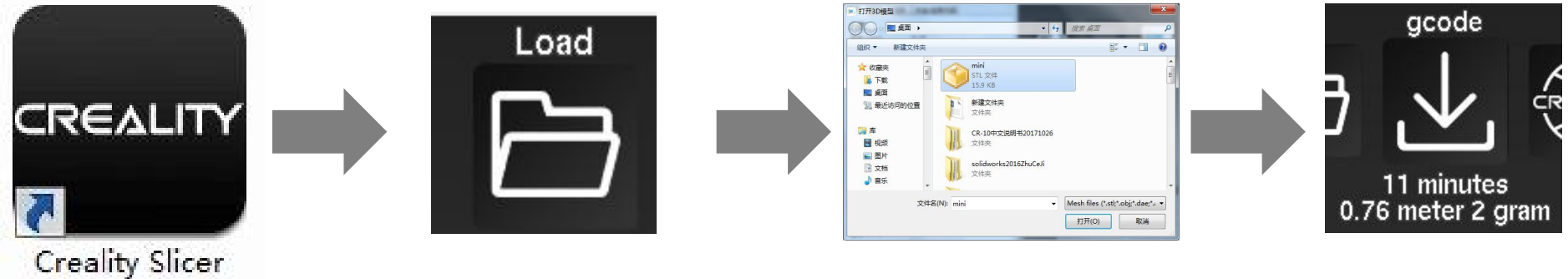
2. Двойной клик
для запуска ПО.



3. Выбрать язык→Далее→Выберите ваше устройство→Далее→Завершить.

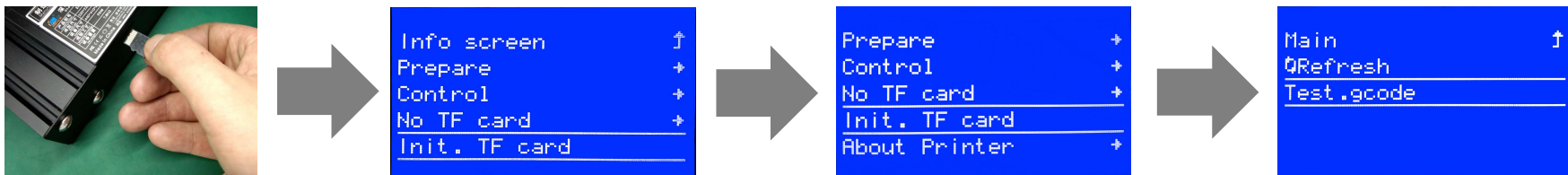
6. Подготовка к печати

1. Слайсинг



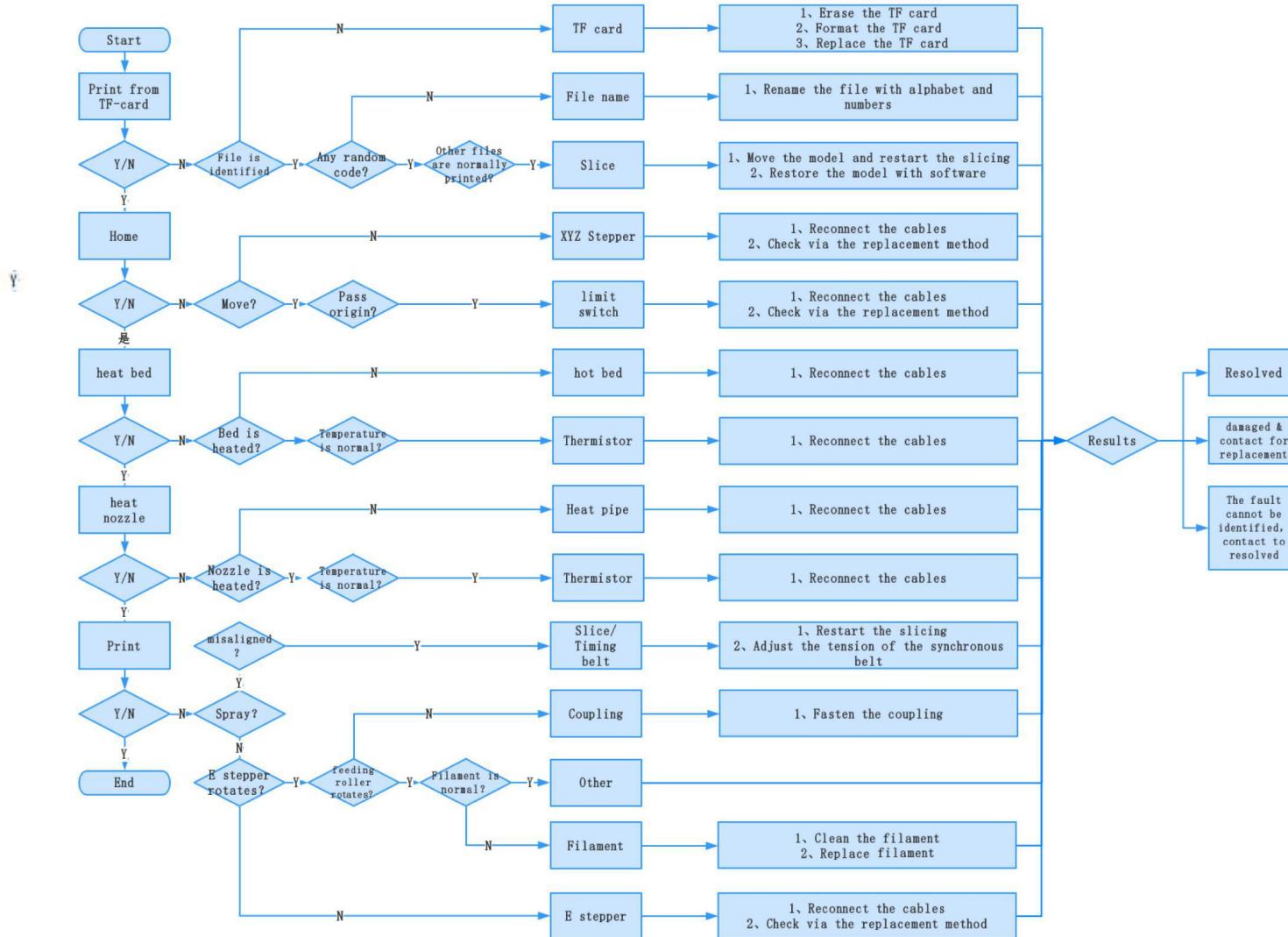
Запустите ПО→Загрузка→Выберите файл→Подождите окончания слайсинга и сохраните gcode-файл на TF-карту.

2. Печать

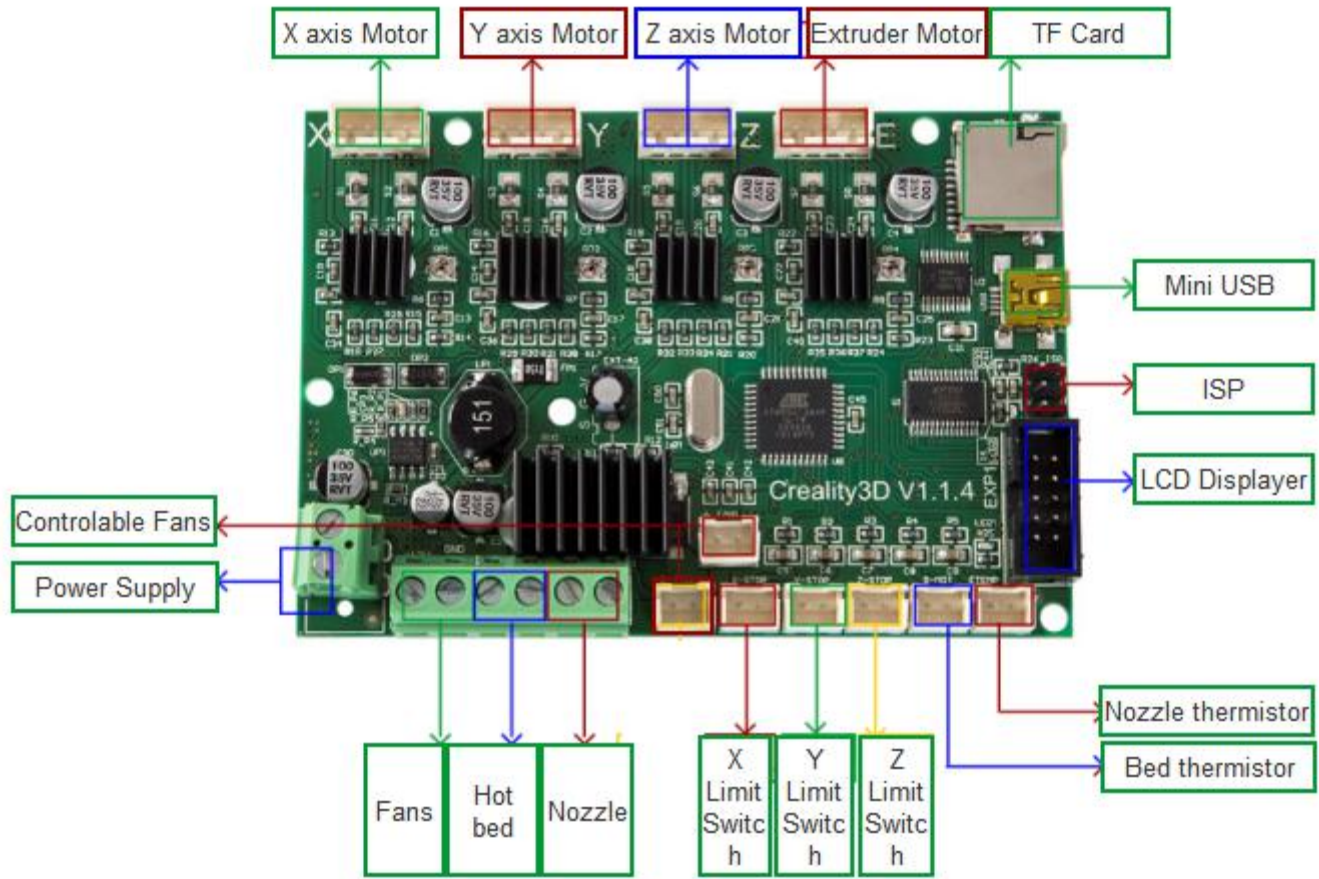


Вставьте TF-карту→ Иниц. TF-карты → Печать с TF→Выберите файл для печати.

7. Решение проблем



8. Схема электропроводки



Послепродажное обслуживание

Обслуживание

1, Принтер можно вернуть в течение семи дней, заменить в течение 15 дней; гарантия предоставляется на один год, обслуживание - на весь срок работы.

Условия замены

1. Внешний вид устройства не нарушен, не имеет повреждений, царапин, пятен, трещин, деформаций и т.д.;
2. Детали устройства, инструменты и прочее в полном комплекте;
3. Предоставлен полный и действующий счет на покупку и гарантия, номер устройства должен совпадать.

Действие гарантии

1. Действие гарантии не распространяется на следующие компоненты, если они не были повреждены при транспортировке: наклейка на платформу; формовочная пластина платформы; акриловое покрытие; кард-ридер и TF-карта; стекло платформы; USB-кабель; нить; стойка и инструменты и т.д.
2. Профиль: перед доставкой будет проведено испытание устройства, поэтому на нем могут быть небольшие царапины; на профиле также могут появиться царапины в результате продолжительной транспортировки. Это никак не влияет на нормальную эксплуатацию в рамках гарантии.
3. Наконечник в сборе (наконечник, блок нагрева, горловина, радиатор, тефлоновая трубка и т.д.): срок гарантии 3 месяца; если же он повреждается по истечению срока гарантии, необходимо будет приобрести новый.
4. Материнская плата, ЖК-дисплей, блок питания, ложе: срок гарантии 12 месяцев; при возникновении проблем с качеством полагается бесплатное обслуживание. По истечении срока гарантии данные компоненты можно отправить на фабрику для базового обслуживания; оплата стоимости доставки и обслуживания ложится на пользователя.
5. Гарантией не покрывается:
 - (1) Отсутствует карта послепродажного обслуживания или серийный номер;
 - (2) Истек срок гарантии на все устройство и отдельные компоненты;

- (3) Неисправность или повреждение оборудования вызваны неавторизованной модификацией оборудования (к таким модификациям относятся: 1. модификации наконечника в сборе; 2. модификации конструкции устройства; 3. использование посторонних компонентов; 4. использование посторонних прошивок или изменения оригинальных программ фабричной прошивки и т.д.);
- (4) Неисправность или повреждение оборудования в связи с некорректной установкой и эксплуатацией;
- (5) Неисправность или повреждение оборудования в связи с эксплуатацией оборудования в рабочем помещении, не предназначенном для устройства;
- (6) Неисправность или повреждение оборудования в связи с ненадлежащей эксплуатацией (перегрузки и т.д.) или обслуживанием (влаги и т.д.);
- (7) Неисправность или повреждение оборудования в связи с использованием компонентов других торговых марок или расходных материалов низкого качества.

Заявление:

В связи с тем, что принтер Creality 3D получил все разрешенные сертификаты на продукцию и систему управления качеством для лучшего функционирования и эффективности 3D-принтера, а также содействия развитию экономики глобального рынка, укрепление пользовательской самодисциплины в 3D-индустрии и создания положительного имиджа 3D-печати, настоящим заявляем, что данный принтер строго запрещено использовать для печати любых продуктов или оборудования, нарушающих законодательство определенных стран и регионов.

Дата версии: 20 мая, 2019 года



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.
11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,Dalan
g,Longhua District,Shenzhen,China,518109
Официальный сайт: www.creality3d.cn
Тел.: +86 755-85234565
E-mail: info@creality3d.cn cs@creality3d.cn

